

*El Poder Ejecutivo
Nacional*



ANEXO III

Posiciones de la N.C.M. de Bienes de Capital con D.I.E. diferencial

N.C.M.	Referencias						D.I.E.
8406.81.00							2%
8406.82.00							2%
8406.90.19							2%
8406.90.29							2%
8406.90.90							2%
8407.21.10							2%
8407.21.90							2%
8407.29.90							2%
8407.90.00	1						2%
8408.10.90							2%
8413.40.00							2%
8414.80.33							2%
8414.90.39	2						2%
8415.81.90							2%
8419.32.00	3						2%
8419.39.00	4	5					2%
8419.50.22							2%
8419.89.99	6	7	8	9	10		2%
8420.10.90	11	12	13				2%
8423.30.19	14	15	16				2%
8424.89.90	17						2%
8426.20.00							2%
8426.41.90							2%
8427.10.19							2%
8428.33.00	18	19	20				2%
8428.40.00							2%
8428.90.90	21	22	23	24	25	26	2%
8430.39.90							2%
8437.80.10	27						2%
8438.10.00	28						2%
8440.10.19							2%
8440.90.00							2%
8441.10.90	29						2%
8441.40.00							2%
8441.80.00	30						2%
8442.30.10							2%

[Handwritten signature]

M.E. y F.P.
280

[Handwritten signature]

El Poder Ejecutivo Nacional



ANEXO III

8442.40.10	2%
8443.11.90	2%
8443.12.00	2%
8443.13.29	2%
8443.13.90	2%
8443.39.10	2%
8443.39.21	2%
8443.39.90	2%
8443.91.91	2%
8443.91.92	2%
8444.00.10	2%
8445.11.90	2%
8445.19.21	2%
8445.19.22	2%
8445.19.29	2%
8445.40.29	2%
8445.40.39	2%
8445.40.90	2%
8445.90.10	2%
8445.90.30	2%
8446.10.90	2%
8446.21.00	2%
8446.29.00	2%
8446.30.90	2%
8447.12.00	2%
8447.20.29	2%
8447.20.30	2%
8447.90.90	2%
8448.11.10	2%
8448.11.90	2%
8448.19.00	2%
8448.31.00	2%
8448.32.11	2%
8448.32.19	2%
8448.32.30	2%
8448.32.90	2%
8448.33.10	2%
8448.33.90	2%
8448.39.11	2%
8448.39.17	2%

[Handwritten signature]

M.E.V.F.P.

280

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

PE

[Handwritten signature]

El Poder Ejecutivo Nacional



ANEXO III

8448.39.19				2%
8448.39.23				2%
8448.39.29				2%
8448.39.91	31			2%
8448.39.99				2%
8448.42.00				2%
8448.49.10				2%
8448.49.90				2%
8448.59.10				2%
8448.59.29				2%
8448.59.90				2%
8449.00.99				2%
8451.29.90	32	33		2%
8451.40.21				2%
8451.80.00				2%
8452.29.10				2%
8452.29.24				2%
8452.29.25				2%
8452.29.90				2%
8452.30.00				2%
8452.90.91				2%
8453.20.00				2%
8454.20.10	34			2%
8454.30.10				2%
8455.21.10				2%
8455.30.90	35			2%
8456.30.19				2%
8459.70.00				2%
8460.31.00				2%
8460.90.90	36			2%
8461.20.10				2%
8461.30.10				2%
8461.40.91				2%
8461.40.99				2%
8463.90.10	37			2%
8464.90.19				2%
8465.10.00	38			2%
8465.92.11	39			2%
8465.92.19	40			2%
8465.92.90	41	42	43	2%

[Handwritten signature]

M.E. y F.P.
280

[Handwritten signature]

42 43

El Poder Ejecutivo Nacional



ANEXO III

8465.93.10									2%
8465.95.91									2%
8465.96.00									2%
8465.99.00	44	45	46	47	48	49	50		2%
8467.11.10									2%
8467.11.90									2%
8467.19.00									2%
8467.29.93									2%
8467.81.00									2%
8467.91.00									2%
8472.10.00									2%
8472.90.99									2%
8474.80.10									2%
8475.29.10									2%
8476.21.00									2%
8476.81.00									2%
8476.89.90									2%
8476.90.00									2%
8477.10.11									2%
8477.10.19									2%
8477.10.21									2%
8477.10.29									2%
8477.10.91									2%
8477.20.10	51								2%
8477.20.90	52	53	54						2%
8477.40.90									2%
8477.51.00	55								2%
8477.59.90	56	57							2%
8477.80.90	58	59	60						2%
8479.40.00	61								2%
8479.81.90	62								2%
8479.82.10	63								2%
8479.89.99	64								2%
8480.79.00	65								2%
8486.10.00									2%
8501.52.10	66								2%
8501.52.90									2%
8515.29.00	67	68	69						2%
8543.20.00									2%
8543.30.00									2%

[Handwritten signature]

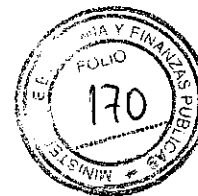
M.E. F.P.

280

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

El Poder Ejecutivo Nacional



ANEXO III

8602.10.00		2%
8603.10.00		2%
8603.90.00		2%
8607.11.10		2%
8607.12.00		2%
8709.11.00		2%
9005.80.00		2%
9006.10.90		2%
9011.80.90		2%
9013.20.00		2%
9013.90.00		2%
9014.10.00		2%
9014.80.10		2%
9014.90.00		2%
9015.10.00		2%
9015.20.90		2%
9015.30.00	70	2%
9015.90.90		2%
9016.00.10		2%
9016.00.90		2%
9018.20.90		2%
9018.50.90		2%
9018.90.40		2%
9019.20.20		2%
9022.29.90		2%
9022.90.12		2%
9024.10.10		2%
9024.80.19		2%
9024.90.00		2%
9027.10.00		2%
9027.20.29		2%
9027.30.19		2%
9027.30.20		2%
9027.50.10		2%
9027.50.20		2%
9027.50.30		2%
9027.80.12		2%
9027.80.20		2%
9027.80.99		2%
9030.10.10		2%

[Handwritten signature]

M.E. y F.P.
280

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

El Poder Ejecutivo Nacional



ANEXO III

9030.10.90		2%
9030.31.00		2%
9030.32.00		2%
9030.39.90		2%
9030.84.90		2%
9030.90.10		2%
9031.10.00	71	2%
9031.80.12		2%
9031.80.20		2%
9031.80.99	72	2%

Handwritten signature and scribbles

M.E. y F.P.
280

Handwritten signature



Referencias:

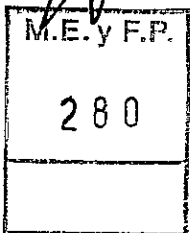
- 1 Con eje vertical.
- 2 Cabezales de compresores a tornillo.
- 3 Túneles de radiadores infrarrojos de longitud de onda media aptos para el secado de molduras y perfiles, de madera.
- 4 Secadores de pintura automáticos por radiación ultravioleta.
- 5 Túneles de radiadores infrarrojos de longitud de onda media aptos para el secado de molduras y perfiles, de metal.
- 6 Aparato de enfriamiento de láminas de caucho, de ancho inferior o igual a 1.000 mm, constituido por transportador de banda, sopladores de aire y tablero de control y mando.
- 7 Aparato de enfriamiento de perfiles de caucho, constituido por transportador de banda de velocidad variable, rociadores de agua, ventiladores para la extracción de agua remanente y tablero de control y mando.
- 8 Aparato de enfriamiento de perfiles de caucho, constituido por batea con transportador de banda de velocidad variable sumergido, ventiladores para la eliminación de agua remanente y tablero de control y mando.
- 9 Túnel de enfriamiento de láminas de caucho con transportador, dispositivos de control de tensión de lámina, ventiladores, mecanismos de toma, enhebrado y empalme y tablero de control y mando.
- 10 Aparato de enfriamiento constituido por cilindros refrigerados por circulación de agua, con velocidad variable de 0 a 60 m/min con una tolerancia inferior o igual a 0,5%.
- 11 Calandrias formadoras de perfiles de caucho, con cilindros de diámetro inferior o igual a 750 mm y ancho útil de trabajo inferior o igual a 1.800 mm, refrigerados mediante circulación de agua y con tablero de control y mando.
- 12 Combinación de máquinas destinadas al calandrado de telas de caucho reforzados con malla metálica o cordones textiles, constituida por calandria de 4 rodillos de diámetro inferior o igual a 750 mm y ancho útil de trabajo inferior o igual a 1.800 mm, molinos precalentadores y alimentadores de caucho, desenrollador empalmador de tela textil sin engomar, acumuladores, dispositivo de tracción, fileta de alimentación, aparato para control automático de espesores de engomado, aparato de enfriamiento, dispositivo automático de corte transversal y empalme de tela engomada, enrollador final y tablero de control y mando.
- 13 Laminadores para caucho, con cilindros de diámetro inferior o igual a 750 mm y ancho útil de trabajo inferior o igual a 1.800 mm, refrigerados mediante circulación de agua y con tablero de control y mando.

M.E. y F.P.
280

RE
AC

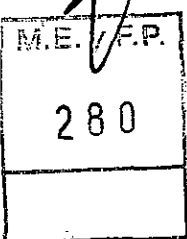


- 14 Balanza dosificadora de tolva, con descarga mediante transportador de acción continua de tornillo y tablero de control y mando.
- 15 Balanza dosificadora de tolva, con válvula de descarga y tablero de control y mando.
- 16 Dosificadoras diferenciales automáticas, provistas de una tolva, para la medición o control de caudal de: a) cereales con capacidad de hasta 80 t/h de trigo limpio y depósito previo de producto de hasta 200 litros; b) cereales o sus harinas, con capacidad de hasta 45 t/h y depósito previo de producto de hasta 350 litros.
- 17 Barnizadoras de pinturas, automáticas.
- 18 Transportador de acción continua, de banda, con dispositivo de derivación, lector de código de barra y tablero de control y mando, de los tipos utilizados en el proceso de clasificación de neumáticos.
- 19 Transportador de acción continua, de banda, de ancho útil inferior o igual a 900 mm, con detector de metales, dispositivo de marcación de zonas contaminadas y tablero de control y mando.
- 20 Transportador de acción continua, de banda, de velocidad desde 0 a 60 m/min con una tolerancia inferior o igual a 0,5 % y con tablero de control y mando.
- 21 Manipulador - enrollador de láminas de capa hermética para neumáticos, con tablero de control y mando.
- 22 Manipulador - enrollador de perfiles de caucho con dispositivo para control de tensión, velocidad y diámetro de rollo y tablero de control y mando.
- 23 Manipulador de tiras de caucho para colocación sobre tambor de armado, con tablero de control y mando.
- 24 Manipulador para colocar en carros perfiles de caucho cortados en dimensiones apropiadas para la fabricación de neumáticos, con dispositivo de cintas transversales, posicionador de rodados en carros, secuenciador de apertura de bandejas de los carros portacargadores, controlador de la secuencia de colocación de rodados y tablero de control y mando.
- 25 Manipulador para carga/descarga de neumáticos o de tiras, perfiles o láminas para su elaboración, con su tablero de control y mando.
- 26 Plegadora longitudinal sobre paletas ("pallets"), de láminas continuas de caucho de ancho inferior o igual a 1.000 mm.
- 27 Molinos de cilindros, de simple o doble pasada.
- 28 Aparato extrusor de doble eje para el procesamiento de productos alimenticios, para consumo humano o animal.
- 29 Cortadora en hojas, de papeles y cartones acondicionados en bobinas.
- 30 Troqueladoras.
- 31 Accesorios.





- 32 Máquinas para secar hilos y fibras.
- 33 Máquinas para secar por volteo continuo y discontinuo (tumbler).
- 34 Lingoteras, de sección cuadrada de 120 ó 160 mm, una longitud de 1.000 mm, un espesor de pared del 10 % del lado y un recubrimiento de cromo de 0,1 mm de espesor.
- 35 Compuesto por carburo de tungsteno, apto para transformar palanquillas en productos laminados.
- 36 Husillo con motor directamente acoplado y muela apto para el rectificado de cilindros lisos de molinos laminadores.
- 37 Equipos para marcar, grabar y rayar por micropercusión materiales duros.
- 38 Centro de trabajo de control numérico.
- 39 Para marcar, grabar y cortar materiales no ferrosos por arranque de viruta, tanto en 2D como en 3D.
- 40 Máquinas de cepillar o moldurar.
- 41 Espigadoras con cargador automático.
- 42 Garlopas.
- 43 Malletadoras automáticas.
- 44 Guillotinas para madera.
- 45 Juntadoras de chapas de madera.
- 46 Pegadoras de canto recto, automáticas.
- 47 Pegadoras de canto recto/curva, automáticas.
- 48 Picadoras de celosías.
- 49 Prensadoras de calandra.
- 50 Tornos para madera.
- 51 Línea de co-extrusión plana con capacidad de 1.000 kg/h de poliestireno, polietileno tereftalato, polietileno tereftalato glicol y polipropileno, incluso con aplicador de siliconas, sistema de laminación en línea de films de barrera.
- 52 Combinación de máquinas destinadas a la extrusión de perfiles de caucho, constituida por: extrusora de diámetro de tornillo inferior o igual a 250 mm, con dispositivo alimentador y dosificador automático de caucho, calandria de dos cilindros, enfriador por rodillos y cinta, manipulador, tablero de control y mando.
- 53 Combinación de máquinas destinadas a la extrusión de perfiles de refuerzo, constituida por: extrusora, máquinas de aplicar perfiles de refuerzo en aros de talón y tablero de control y mando.
- 54 Extrusoras para trabajar caucho, de diámetro de tornillo superior o igual a 90 mm; incluso con dispositivo alimentador, dosificador automático de caucho,



RE
AC



cabezal con filtro de malla metálica, tablero de control y mando.

- 55 Máquina para moldear neumáticos con calefacción por vapor indirecto, dispositivo de apertura/cierre de moldes, vejigas para presurización interna de los neumáticos y tablero de control y mando.
- 56 Combinación de máquinas destinada a la formación de talones para neumáticos, constituida por: extrusora de caucho utilizada para recubrir alambres, formadora de talones de geometría hexagonal o rectangular, alimentador de alambre y tablero de control y mando.
- 57 Combinación de máquinas destinadas a conformar carcasas de neumáticos, constituida por: alimentadores de rodado, cinturas, costados y capa hermética, pliegos y talones, dispositivos de transferencia y ensamble, extractor de neumáticos y tablero de control y mando.
- 58 Combinación de máquinas destinadas al corte de telas de caucho reforzadas con malla metálica o cordones textiles, para pliegos, constituida por: debobinador, cortadora del tipo guillotina (corte de 90°), empalmador automático, transportador, bobinador y tablero de control y mando.
- 59 Cortadora transversal de perfiles de caucho en longitudes predeterminadas entre 900 mm y 4.000 mm, con separador de perfiles cortados, balanzas de pesada continua sobre transportador, dispositivo enrollador y tablero de control y mando.
- 60 Máquinas de cortar perfiles continuos de caucho de ancho inferior o igual a 500 mm, de tolerancia de corte inferior a +/- 2 mm, con transportador de velocidad variable, carro portacuchilla para corte biselado con avance sincronizado al transportador y tablero de control y mando.
- 61 Cableadoras.
- 62 Máquinas automáticas para procesar alambre de cobre con las siguientes funciones: 1. Corta a medida y desvaina en los dos extremos del alambre de cobre revestido en fibra de vidrio; 2. Coloca terminales eléctricos en un extremo del alambre y los suelda con estaño y 3. Corta y suelda en el otro extremo del alambre de cobre con un alambre de aleación de Níquel.
- 63 Mezclador de compuestos de caucho reforzados con negro de humo y sílice, con recipiente de capacidad superior a 270 l, con control de temperatura por circulación periférica de fluido refrigerante y motores de accionamiento de potencia superior o igual a 1.500 kW y tablero de control y mando.
- 64 Máquina de posicionar y girar neumáticos, de los tipos utilizados en vehículos automóviles, con sistema de iluminación y espejos para inspección visual.
- 65 Para vulcanización de neumáticos de los tipos utilizados en automóviles de pasajeros, en autobuses o en camiones.
- 66 De potencia superior a 7,5 kW.

M.E. y F.P.
280

Handwritten signatures and initials:
ms
de
AC
Wuig

El Poder Ejecutivo
Nacional

2271



ANEXO III

- 67 Máquina de electrosoldar clavos, en rollo, con alimentador por tolva y dispositivos de fraccionado y embalado.
- 68 Soldadora a tope por inducción de sierra cinta.
- 69 Soldadora de alta frecuencia para placas de metal duro.
- 70 Nivel óptico, a rayo laser giratorio y uno o más detectores remotos.
- 71 Máquinas para medir el desbalanceo de neumáticos, incluso combinada con dispositivos de alimentación automática y tablero de control y mando.
- 72 Sensores de altura.

M.E.
FE
28
Q

M.E. y F.
280

Urb